

ГОСТ 3916.2-96

Группа К24

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ  
СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Plywood with outer layers of coniferous veneer  
for general use. Specifications

МКС 79.060.10\*  
ОКП 55 1200

---

\* Измененная редакция, [Изм. N 2](#).

Дата введения 1998-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом  
фанеры (ЦНИИФ), Межгосударственным техническим комитетом МТК 67  
"Фанера и фанерные изделия"  
ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и  
сертификации (протокол N 10 от 4 октября 1996 г.)  
За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт подготовлен с учетом EN 13986:2004\* "Древесные плиты для применения в конструкциях. Характеристики, оценка соответствия и маркировка" и EN 314-2:1993\* "Фанера. Качество склеивания. Часть 2. Требования".

\* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым здесь и далее по тексту, можно получить, перейдя по [ссылке](#). - Примечание изготовителя базы данных.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 13 мая 1997 г. N 166 межгосударственный стандарт ГОСТ 3916.2-96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 3916.2-89

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 1999 г.

ВНЕСЕНЫ: [Изменение N 1](#), принятое Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол N 17 от 01.04.2004). Государство-разработчик Россия. Постановлением Госстандарта России от 24.09.2003 N 266-ст введено в действие на территории РФ с 01.07.2004; [Изменение N 2](#), принятое Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 47 от 02.09.2011). Государство-разработчик Россия. Приказом Росстандарта от 01.12.2011 N 688-ст введено в действие на территории РФ с 01.05.2012.

Изменения N 1, 2 внесены изготовителем базы данных по тексту ИУС N 12, 2003 год, ИУС N 2, 2012 год

ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 7, 2005 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на фанеру общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород древесины.

Стандарт не распространяется на фанеру специального назначения и облицованную.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 12.1.044-89](#) (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

[ГОСТ 6507-90](#) Микрометры. Технические условия

[ГОСТ 7016-82](#) Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

[ГОСТ 7076-99](#) Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

[ГОСТ 7502-98](#) Рулетки измерительные металлические. Технические условия

[ГОСТ 8925-68](#) Шупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

[ГОСТ 9620-94](#) Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

[ГОСТ 9621-72](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения физических свойств

[ГОСТ 9622-87](#) Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при растяжении

[ГОСТ 9624-2009](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

[ГОСТ 9625-87](#) Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

[ГОСТ 9626-90](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения ударной вязкости при изгибе

[ГОСТ 9627.1-75](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения твердости

[ГОСТ 11358-89](#) Толщинометры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

[ГОСТ 14192-96](#) Маркировка грузов

[ГОСТ 15612-85](#) Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

[ГОСТ 15846-2002](#) Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

[ГОСТ 16297-80](#) Материалы звукоизоляционные и звукопоглощающие. Методы испытаний

[ГОСТ 18321-73](#) Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

[ГОСТ 25898-83](#) Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропрооницанию

[ГОСТ 27296-87](#) Защита от шума в строительстве. Звукоизоляция ограждающих конструкций зданий. Методы измерения

[ГОСТ 27678-88](#) Плиты древесностружечные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

[ГОСТ 30244-94](#) Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

[ГОСТ 30255-95](#) Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

[ГОСТ 30427-96](#) Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

(Измененная редакция, Изм. N [1](#), [2](#)).

## 3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1 Фанеру подразделяют в зависимости от внешнего вида поверхности на сорта, по степени водостойкости клеевого соединения на марки, по степени обработки поверхности на шлифованную и нешлифованную.

3.1.1 По внешнему виду фанеру подразделяют на сорта в зависимости от комбинации сортности наружных слоев: E<sub>x</sub>, I<sub>x</sub>, II<sub>x</sub>, III<sub>x</sub>, IV<sub>x</sub>.

(Измененная редакция, Изм. N [1](#), [2](#)).

3.1.2 По степени водостойкости клеевого соединения фанеру подразделяют на марки:

ФСФ - повышенной водостойкости для внутреннего и наружного использования;

ФК - водостойкая для внутреннего использования.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

3.1.3 По степени механической обработки поверхности фанеру подразделяют на:

- нешлифованную - НШ;

- шлифованную с одной стороны - Ш1;

- шлифованную с двух сторон - Ш2.

### 3.2 Размеры

3.2.1 Размеры и слойность листов фанеры должны соответствовать указанным в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

В миллиметрах

Длина или ширина листов фанеры	Предельное отклонение
1200; 1220; 1250	±3,0
1500; 1525; 1800; 1850; 2100; 2135; 2400; 2440; 2500	±4,0
2700; 2745; 3000; 3050; 3600; 3660	±5,0
Примечание - Допускается изготавливать фанеру других длин по согласованию изготовителя с потребителем	

(Измененная редакция, Изм. N [1](#), [2](#)).

Таблица 2

В миллиметрах

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
4	3	+0,3 -0,5	0,6	+0,9 -0,4	1,0
6,5	3	+0,4 -0,6		+0,1 -0,5	
9	5	+0,4 -0,6		+0,1 -0,5	
12	5	+0,5 -0,7		+1,1 -0,6	
15	7	+0,6 -0,8		+1,2 -0,7	1,5
18	9	+0,7 -0,9		+1,3 -0,8	
21	9	+0,8 -1,0		+1,4 -0,9	
24	11	+0,9 -1,1	+1,5 -1,0		
27	11	+1,0 -1,2	1,0	+1,6 -1,1	2,0
30	13	+1,1 -1,3		+1,7 -1,2	

Примечание - Допускается изготавливать фанеру других толщин и слойности по согласованию изготовителя с потребителем

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

3.2.2 Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

3.2.3 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.3 Условное обозначение фанеры должно содержать:

- наименование продукции;
- породу древесины наружных слоев;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения фанеры с наружными слоями из шпона сосны, марки ФСФ с сочетанием сортов шпона наружных слоев IIIх/IVх, класса эмиссии Е1, шлифованной с двух сторон, длиной 2440 мм, шириной 1220 мм, толщиной 9 мм:

*Фанера сосна ФСФ IIIх/IVх Е1 Ш2 2440 x 1220 x 9 ГОСТ 3916.2-96*

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

## 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления наружных слоев фанеры применяют шпон хвойных пород: сосны, лиственницы, ели, пихты и кедра. Внутренние слои могут быть изготовлены из шпона лиственных пород при условии сохранения механических и эксплуатационных свойств фанеры.

Фанера считается изготовленной из той породы древесины, из которой изготовлены ее наружные слои.

Фанеру, изготовленную из древесины одной или различных пород, подразделяют соответственно на однородную и комбинированную.

При четном числе слоев шпона два средних слоя должны иметь параллельное направление волокон. Симметрично расположенные слои шпона по толщине фанеры должны быть из древесины одной породы и толщины.

Толщина шпона, применяемого для наружных и внутренних слоев фанеры, не должна превышать 6,5 мм.

4.1.2 В наружных слоях фанеры не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в таблице 3. Таблица 3 - Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по <a href="#">ГОСТ 30427</a>	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
1 Булавочные сучки	Допускаются до 3 шт. на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа	Допускаются			
2 Здоровые сросшиеся и светлые и темные сучки	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более			Допускаются
		20	40	70	
		в количестве, шт., на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа не более 10. Сердцевинные трещины шириной более 1,0 мм должны быть заделаны замазками			
3 Частично сросшиеся, несросшиеся выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более			
		6	6	40	100
		Допускаются диаметром, мм, до			
		10	15	без ограничения количества	
		при условии заделки замазками в количестве 1м <sup>2</sup> поверхности листа, шт., не более			
		3	6		
4 Сомкнутые трещины	Не допускаются	Допускаются			

5 Разошедшиеся трещины	Не допускаются	Допускаются длиной, мм, не более 250      400      600      без ограничения  шириной, мм, не более 3      5      10      15  в количестве, шт., не более 2      3      3      без ограничения количества  на 1 м ширины листа  при условии заделки замазкой			
6 Светлая прорость	Не допускается	Допускается			
7 Темная прорость	Не допускается	Допускается шириной, мм, не более 6	Допускается длиной, мм, не более 50      100	Допускается	
8 Засмолок	Не допускается	Допускается общей площадью не более 1/10 поверхности листа	Допускается		
9 Кармашек	Не допускается	Допускаются шириной, мм, не более 6      75	Допускается		
10 Отклонение в строении древесины	Не допускается	Допускается			
11 Здоровое изменение окраски	Не допускается	Допускается не более, %, поверхности листа	Допускается		

		30	
12 Нездоровое изменение окраски	Не допускается		Допускается
13 Гниль	Не допускается		
14 Накоп	Не допускается	Допускается в общем числе с нормами п.3 настоящей таблицы	
15 Нахлестка	Не допускается	Допускается длиной, мм, не более 200    400 в количестве на 1 м ширины листа, шт., не более 3    5	Допускается
16 Недостача шпона, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке	Не допускается	Допускается от кромок, мм, не более 2    5    15	
17 Наличие клеевой ленты	Не допускается	Допускается только в нешлифованной фанере	Допускается
18 Просачивание клея	Не допускается	Допускается не более, %, поверхности листа 5    10	Допускается
19 Царапины	Не допускаются		Допускаются
20 Вмятина, отпечата, гребешок	Не допускаются		Допускаются высотой (глубиной) в пределах значений предельных отклонений по толщине
21 Вырыв волокон	Не допускается		Допускается не более, %, поверхности листа 5    15
22 Прошлифовка	Не допускается		Допускается не более, %, поверхности листа 1

23 Покоробленность	В фанере толщиной до 9 мм не учитывается, толщиной 9 мм и более допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры																						
24 Металлические включения	Не допускаются	Допускаются скобки из цветного металла																					
25 Зазор в соединении	Не допускается	Допускается шириной, не более, мм, <table style="width: 100%; text-align: center; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: none;">3</td> <td style="border: none;">  </td> <td style="border: none;">10</td> <td style="border: none;">  </td> <td style="border: none;">15</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="border: none;">в количестве, шт., не более</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">1</td> <td style="border: none;">  </td> <td style="border: none;">2</td> <td style="border: none;">  </td> <td style="border: none;">без ограничения</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="border: none;">при условии заделки замазкой</td> </tr> </table>		3		10		15	в количестве, шт., не более					1		2		без ограничения	при условии заделки замазкой				
3		10		15																			
в количестве, шт., не более																							
1		2		без ограничения																			
при условии заделки замазкой																							
26 Расслоение, пузырь, закорина	Не допускаются																						
27 Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь шпона	Не допускаются	Допускаются																					
28 Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости Rm по <a href="#">ГОСТ 7016</a> , мкм, не более: для шлифованной фанеры - 200; для нешлифованной фанеры - 320																						
29 Вставки из древесины: а) для починки сучков и отверстий	Не допускаются	Допускаются размером, не более 80 мм	Допускаются																				
		в количестве 5 шт., не более, на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа		без ограничения																			
б) для починки разошедшихся трещин	Не допускаются	Допускаются длиной, мм, не более <table style="width: 100%; text-align: center; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: none;">500</td> <td style="border: none;">  </td> <td style="border: none;">800</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="border: none;">шириной, мм, не более</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">30</td> <td style="border: none;">  </td> <td style="border: none;">60</td> </tr> </table> Допускаются		500		800	шириной, мм, не более			30		60											
500		800																					
шириной, мм, не более																							
30		60																					

			в количестве не более 2 шт. на 1 м ширины листа	
30 вставка	Двойная	Не допускается	Допускается не более 1 шт. на 1 м <sup>2</sup> листа	Допускается
<p>Примечания</p> <p>1 Норма дефекта обработки "недостача шпона" относится и к внутренним слоям фанеры.</p> <p>2 Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице 3, не допускаются</p>				

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

4.1.3 Во внутренних слоях фанеры допускаются пороки древесины и дефекты обработки, не влияющие на ее качество и размеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте.

4.1.4 Максимальное количество видов допускаемых пороков древесины и дефектов обработки на поверхности фанеры с наружными слоями из шпона указанных сортов приведено в таблице 4.  
Таблица 4

В штуках

Сорт шпона наружных слоев фанеры	Максимальное количество допускаемых пороков древесины и дефектов обработки
Ех	Без видимых пороков древесины и дефектов обработки (кроме п.1 таблицы 3 настоящего стандарта)
Іх	6
ІІх	9
ІІІх	12
ІVх	Без ограничения количества пороков древесины и дефектов обработки. Ограничение размера по пп.3, 5, 13, 14, 26 таблицы 3 настоящего стандарта

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

4.1.5 Сочетание сортов шпона наружных слоев указано в [ГОСТ 30427](#).

4.1.6 В фанере шириной до 1525 мм наружный слой сорта Ех может быть составлен из двух полос шпона с соединением по центру листа. В фанере шириной 1525 мм наружный слой сорта Ех может быть из трех полос шпона одинаковой ширины. Наружные слои сортов Іх и ІVх допускается составлять из неограниченного количества полос шпона.

Для сортов Ех, Іх и ІІх соединения шпона должны быть параллельны кромкам фанеры, а полосы подобраны по цвету.

4.1.7 Вставки из шпона должны подходить к поверхности, прочно держаться и соответствовать направлению волокон древесины породы наружного слоя фанеры. Для сортов Ix и IIx вставки должны соответствовать цвету древесины.

Замазки должны быть подобраны по цвету древесины данного сорта, обеспечивать приклеивание облицовочных материалов, не выкрашиваться при механической обработке и гнутье фанеры, не растрескиваться.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

4.2 Физико-механические показатели фанеры указаны в таблице 5.

Таблица 5а

Среднее значение предела прочности при скалывании по клеевому слою, МПа	Разрушение по древесине, %
Свыше 0,2 до 0,4 вкл.	Свыше или равно 80
Свыше 0,4 до 0,6 вкл.	Свыше или равно 60
Свыше 0,6, но менее 1,0	Свыше или равно 40
1,0 и более	-

Примечания

1 Испытание фанеры марки ФК проводят после вымачивания образцов в воде в течение 24 часов, а фанеры марки ФСФ после кипячения в воде в течение 1 или 6 часов.

2 Испытание фанеры после кипячения в воде в течение 6 часов проводят по согласованию изготовителя с потребителем.

3 Процент разрушения по древесине определяют визуально.

4 Испытания на скалывание проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.

Табл.5а. (Введена дополнительно. [Изм. N 1](#). Измененная редакция, [Изм. N 2](#)).

Таблица 5

Наименование показателя	Толщина, мм	Марка фанеры	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %	4-30	ФК, ФСФ	5-10
2 Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее	9-30		30
3 Предел прочности при растяжении вдоль волокон, МПа, не менее	6,5-30		20
4 Модуль упругости при статическом изгибе вдоль волокон наружного слоя, МПа, не менее	9-30		7000
5 Ударная вязкость при изгибе, КДж/м <sup>2</sup>	9-30		34
6 Твердость, МПа			20
7 Коэффициент теплопроводности, Вт (мК), при средней плотности, кг/м <sup>3</sup>			
300	4-30		0,09
500			0,13
700			0,17
1000			0,24
8 Коэффициент сопротивления водяному пару при испытаниях во влажных чашках при средней плотности, кг/м <sup>3</sup>			
300	4-30		50
500			70
700			90
1000			110

водяному пару при испытаниях в сухих чашках при средней плотности, кг/м <sup>3</sup>			
300			150
500			200
700			220
1000			250
9 Коэффициент звукопоглощения, дБ, в диапазоне частот, Гц	4-30		
250-500			0,10
1000-2000			0,30
10 звукоизоляция, дБ	6,5-30		23,0
11 Биологическая стойкость, класс опасности	4-30		4f, DHy, Sa, St
12 Класс горючести	4-30		По <a href="#">ГОСТ 30244</a>
Примечание - Показатели пунктов 4-12 устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.			

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

4.3 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры в воздух помещения в зависимости от класса эмиссии должно соответствовать указанному в таблице 6.

Таблица 6

Класс эмиссии	Содержание формальдегида на 100 г абсолютно сухой массы фанеры, мг	Выделение формальдегида	
		камерным методом, мг/м <sup>3</sup> воздуха	газоаналитическим методом, мг/м <sup>2</sup> ·ч
E1	До 8,0 включ.	До 0,124	До 3,5 включ. или меньше 5,0 в течение 3 дней после изготовления
E2	Св. 8,0 до 30 включ.	До 0,124	Св. 3,5 до 8,0 включ. и от 5,0 до 12,0 в течение 3 дней после изготовления

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

4.4 Учет фанеры производят в квадратных метрах и (или) в кубических метрах. Объем одного листа определяют с точностью до  $0,00001\text{ м}^3$ , объем партии фанеры - с точностью до  $0,01\text{ м}^3$ . Площадь листа фанеры учитывают с точностью до  $0,01\text{ м}^2$ , площадь листов в партии - с точностью до  $0,5\text{ м}^2$ .

4.5 Маркировка наносится несмываемой краской на оборотную сторону каждого листа фанеры с указанием марки, сорта фанеры, номера сортировщика.

На пакет фанеры наносят маркировку, содержащую:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение фанеры;
- количество листов в пакете;
- обозначение национального знака соответствия для сертифицируемой продукции.

Транспортная маркировка - по [ГОСТ 14192](#).

Допускается при поставке на экспорт наносить дополнительную маркировку.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

#### 4.6 Пакетирование и упаковка

4.6.1 Фанера должна быть сформирована в пакеты массой не более 1500 кг отдельно по породам, маркам, сортам, классу эмиссии, видам обработки поверхности и размерам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать в пакеты другой массы.

4.6.2 Пакетирование и упаковку фанеры, поставляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, производят по 4.6.1 и [ГОСТ 15846](#).

4.6.1, 4.6.2 (Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

## 5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеру принимают партиями.

Партия должна состоять из фанеры одной породы древесины, марки, одного сорта, класса эмиссии, вида обработки поверхности и размера листов.

Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя и его адрес;
- условное обозначение фанеры;
- объем или площадь листов в партии;
- штамп технического контроля;
- обозначение национального знака соответствия для сертифицируемой продукции.

5.2 Качество и размеры листов фанеры проверяют выборочным контролем. Допускается в соответствии с условиями договора (контракта) осуществлять проверку сплошным контролем.

При выборочном контроле листы фанеры отбирают "вслепую" по ГОСТ 18231 в количестве, указанном в таблице 7.\*

---

\* [Изменением N 1](#) предлагается второй абзац изложить в новой редакции: "Допускается по согласованию изготовителя с потребителем осуществлять проверку сплошным контролем". - Примечание "КОДЕКС".

Таблица 7

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.2.1, 3.2.2, 3.2.3		4.1.2, 4.1.6, 4.1.7, 4.3	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
" 1201 " 3200	13	1	32	3
" 3201 " 10000	20	2	32	3

Определение объема выборки для пунктов 4-12 таблицы 5 - по согласованию изготовителя с потребителем.

5.3 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе волокон наружных слоев, предел прочности при растяжении вдоль волокон контролируют для каждой марки, толщины и слойности фанеры не реже одного раза в месяц. Допускается контроль для каждой партии по согласованию изготовителя с потребителем, для этого отбирают 0,1% листов от партии, но не менее одного листа.

5.4 Показатель содержания формальдегида контролируют для фанеры марки ФСФ один раз в 30 сут, марки ФК - один раз в 15 сут. каждой толщины фанеры. Допускается контроль в соответствии с условиями договора (контракта) один раз в 7 сут.

Для контроля содержания и выделения формальдегида отбирают один лист фанеры от любого объема выборки. Допускается контроль по согласованию изготовителя с потребителем один раз в 7 сут.

5.5 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 7;
- все листы фанеры не имеют пузырей, расслоения и закорины;\*

\* [Изменением N 1](#) предлагается в третьем абзаце заменить значение 5 на 6. - Примечание "КОДЕКС".

- содержание формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 5.

5.2-5.5 (Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

## 6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор образцов - по [ГОСТ 9620](#), [ГОСТ 27678](#), [1]-[3].  
(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

6.2 Длину и ширину фанеры измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по [ГОСТ 7502](#) с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) принимают среднее арифметическое значение двух измерений.

6.3 Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок и посередине каждой стороны листа толщиномером по [ГОСТ 11358](#) или микрометром по [ГОСТ 6507](#) с ценой деления не более 0,1 мм.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Разнотолщинность в одном листе определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Влажность - по [ГОСТ 9621](#).

6.5 Предел прочности при скалывании по клеевому слою - по [ГОСТ 9624](#).

6.6 Предел прочности при статическом изгибе - по [ГОСТ 9625](#).

6.7 Предел прочности при растяжении - по [ГОСТ 9622](#).

6.8 Содержание формальдегида - по [ГОСТ 27678](#) (указанный метод используют в качестве арбитражного); выделение формальдегида в окружающую среду - по [ГОСТ 30255](#) и [1].

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

6.9 Шероховатость поверхности - по [ГОСТ 15612](#).

6.10 Измерение пороков древесины и дефектов обработки - по [ГОСТ 30427](#).

6.11 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по [ГОСТ 8925](#) с погрешностью 0,2 мм.

6.12 Измерение косины - по [ГОСТ 30427](#).

6.13 Коэффициент звукопоглощения - по [ГОСТ 16297](#).

6.14 Ударная вязкость при изгибе - по [ГОСТ 9626](#).

6.15 Звукоизоляция - по [ГОСТ 27296](#).

6.16 Твердость - по [ГОСТ 9627.1](#).

6.17 Стойкость биологическая - по [2].

6.18 Класс горючести - по [ГОСТ 30244](#) и [ГОСТ 12.1.044](#).

6.19 Коэффициент теплопроводности - по [ГОСТ 7076](#).

6.20 Коэффициент сопротивления водяному пару - по [ГОСТ 25898](#), [3].

6.13-6.20 (Введены дополнительно, [Изм. N 1](#)).

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Фанеру транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

7.2 Транспортирование и хранение фанеры, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, - по [ГОСТ 15846](#).

7.3 Фанеру хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

## 8 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры марки ФК - 3 года, марки ФСФ - 5 лет со дня получения ее потребителем.

ПРИЛОЖЕНИЕ А. (Исключено, [Изм. N 1](#)).

## Библиография

---

\* Оригиналы международных стандартов находятся во ВНИИКИ Госстандарта России.

[1] ЕМ 717-1-1995 Плиты древесные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Определение выделения формальдегида с использованием испытательной камеры

ЕН 717-2-1995 Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 2. Определение выделения формальдегида методом с применением газового анализа

[2] ЕНИ 1099-1997 Фанера. Биологическая стойкость. Руководящие указания по оценке фанеры для использования в различных классах опасности

[3] ИСО 12572:2001 Гигротермическая характеристика строительных материалов и изделий. Определение свойств водопаропроницаемости

Библиография. (Введена дополнительно, [Изм. N 1](#)).

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
М.: ИПК Издательство стандартов, 1999

Редакция документа с учетом  
изменений и дополнений подготовлена  
АО "Кодекс"